

METAL MASTER MML 180X300 V Техническое описание



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:
Астана +7(77172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90,
Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16,
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12
Единый адрес: mtm@nt-rt.ru
Веб-сайт: metalmaster.nt-rt.ru

Токарный станок настольного типа имеет диаметр шпинделя 38мм.

Особенности:

- Универсальный компактный станок
- Бесступенчатое управление количеством оборотов шпинделя
- Индикация оборотов шпинделя
- Шпиндель высокой точности после закалки
- Биение шпинделя радиальное менее 0,009мм
- Правое и левое вращение шпинделя
- Высокая грузоподъемность подшипников
- Отшлифованная и литая из серого чугуна станина
- Шлифованные индуктивно закаленные направляющие станины
- Хорошая точность обработки
- Верхняя, продольная и поперечная каретки опоры
- Продольная автоматическая подача
- Подшипники винта из металлокерамики
- Резьба винта трапецеидальная
- Возможность нарезания дюймовой и метрической резьбы
- Сменные шестерни позволяют достичь широкого диапазона резьбы
- Поперечное смещение задней части для создания длинного конуса
- Верхняя каретка опоры поворачивается для обработки коротких конусов
- Кнопка для аварийного выключения станка
- Защитный экран в зоне резки

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 3-х кулачковый патрон 100 мм.
- 4-х позиционный резцедержатель.
- Центр упорный.
- Защитное ограждение патрона.
- Поддон для стружки.
- Комплект сменных шестерен гитары.
- Инструментальный ящик с инструментом

MML 180X300 V

Электропитание:	
Двигатель	600 Вт 220 В ~50 Гц
Станочные данные:	
Наибольший диаметр обрабатываемой детали, мм	180
Наибольшая длина обрабатываемой детали, мм	300
Высота центров, мм	90
Частота вращения шпинделя, об/мин	150 - 2500
Количество ступеней	2 ступени
Внутренний конус шпинделя	МК 3
Диаметр сквозного отверстия в шпинделе, мм	21
Ширина станины, мм	100
Ход верхней каретки суппорта, мм	55
Ход поперечной каретки суппорта, мм	75
Внутренний конус пиноли задней бабки	МК 2"
Перемещение пиноли задней бабки, мм	65
Продольная подача, мм/об	0,1 - 0,2
Пределы шага нарезаемых метрических резьб, мм	0,5 - 3
Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб, ниток на дюйм	44-10
Высота державки резца, мм	8
Габаритные размеры:	
Габаритные размеры, мм	830 x 395 x 355
Масса станка, кг	55 кг